VALENCIANA D´ESTRATÈGIES I RECURSOS PER A LA SOSTENIBILITAT AMBIENTAL, S.A.

Manual Peones de Residuos

vaersa
Valenciana d'Estratègies i Recursos per a la Sostenibilitat Ambiental

1 ¿Qué es VAERSA?

2 ¿Qué problemática va asociada a los residuos y su gestión?

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

4 ¿Qué instalaciones de gestión de residuos construimos y gestionamos en VAERSA?

5 ¿Qué hacemos en las plantas de selección y clasificación de residuos de envases ligeros en VAERSA?

6 ¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

7 ¿Qué hacemos en la Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos y Compostaje de Villena?

8 ¿Qué son las plantas de transferencia de residuos?

1 ¿Qué es VAERSA?

VAERSA, Valenciana d'Estratègies i Recursos per a la Sostenibilitat Ambiental es la **empresa pública de la Generalitat** al servicio de las necesidades medio ambientales de la sociedad valenciana.

VAERSA es una sociedad mercantil integrada dentro del **Sector Público Instrumental** de la Generalitat y el **personal** que presta sus servicios en VAERSA se rige por el **derecho laboral**.

Dentro de la estructura de VAERSA existen Departamentos y Áreas de soporte o apoyo que tienen un carácter transversal y otras íntimamente relacionados con la actividad de VAERSA:

- Departamento de Residuos
- Departamento de Obras y Proyectos
  - Área de Obras
  - Área de Proyectos
- Departamento de Servicios
  - Área Asistencias técnicas
  - Área de Prevención de Incendios

2 ¿Qué problemática va asociada a los residuos y su gestión?

El ser humano en el desarrollo de sus actividades, tanto a nivel doméstico como comercial o industrial, genera residuos. El Banco Mundial prevé que la cantidad de desechos a nivel mundial aumenten un 70% en los próximos 30 años **si no se toman medidas urgentes.** Un futuro donde convivir con basura podría ser la nueva normalidad (fuente bancomundial.org).

Particularmente, en las últimas décadas el **consumo de productos envasados** ha ido en aumento de una forma exponencial, motivado principalmente por las variaciones económicas, sociales y culturales que generan nuevas pautas en consumo. Junto a ello, los cambios demográficos en España han supuesto que la población se concreta en las grandes ciudades, con el **incremento de residuos** en las mismas y unidades familiares o de convivencia de pocos miembros.

Se estima que en España cada ciudadano en sus **actividades domésticas** genera aproximadamente **1,3 kg de residuos por día**, lo que supone casi 500 kg al año.

En la actualidad, los principales focos de preocupación entre los impactos negativos de los residuos sobre el medio ambiente son:

- su incidencia en el **cambio climático**, ya que suponen una fuente difusa de gases de efecto invernadero.
- y la **generación de basuras marinas**, como consecuencia de una incorrecta gestión de los residuos.

2 ¿Qué problemática va asociada a los residuos y su gestión?

Con la implantación de los principios de la economía circular se fomenta que productos y elementos que se habían considerado como inservibles se transformen en otros con un nuevo valor y ayudando de esta manera a la reducción de residuos, y de otra, creando nuevas formas de trabajos y producción donde **los residuos vuelven a la cadena de valor** en forma de nuevos elementos çy con una nueva vida útil.

La clave para lograr desde un cambio cultural hacia un mundo sostenible, que se puede realizar desde los domicilios a las grandes industrias es la **regla de las 7 "Rs" ECOLÓGICAS**, que son acciones que ayudan a reducir el daño ambiental causado por los residuos.

REDISEÑAR, REDUCIR, REPARAR, RENOVAR, RECUPERAR, REUTILIZAR Y RECILAR

Para los ciudadanos, **la clasificación o selección en origen** es la acción por la cual podemos contribuir a facilitar la recogida selectiva de los mismos, para desarrollar posteriormente la cadena de reciclado, a través de los contenedores de recogida selectiva que se pueden encontrar en las calles de todas las cuidades.

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

El objetivo de la política europea en materia de residuos es ser **reducir al mínimo los efectos negativos** de la generación y gestión de los residuos en la **salud humana y el medio ambiente**, para lo que se aplica un **orden de prioridad** basado en la **jerarquía de residuos**:

a) Prevención
b) Preparación para la reutilización
c) Reciclado
d) Otro tipo de valorización, incluida la valorización energética
e) Eliminación

A nivel estatal, la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, constituye el marco jurídico básico de los residuos. Asimismo, el régimen jurídico específico de los envases y los residuos de envases en el Estado Español se establece en el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre.

A nivel autonómico, la Ley 5/2022, de 29 de noviembre, de residuos y suelos contaminados para el fomento de la economía circular en la Comunitat Valenciana y el Plan Integral de Residuos, son los principales instrumentos legislativos en materia de producción y gestión de residuos.

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

Residuo: cualquier sustancia u objeto que su poseedor deseche o tenga la intención o la obligación de desechar.

Residuos domésticos: residuos peligrosos o no peligrosos generados en los hogares como consecuencia de las actividades domésticas.

Son residuos domésticos los residuos mezclados y los residuos recogidos de forma separada de origen doméstico, incluidos papel y cartón, vidrio, metales, plásticos, biorresiduos, madera, textiles, envases, residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, residuos de pilas y acumuladores, residuos peligrosos del hogar y residuos voluminosos, incluidos los colchones y los muebles.

Gestión de residuos: la recogida, el transporte, la valorización y la eliminación de los residuos.

Reciclado: toda operación mediante la cual los materiales de residuos son transformados de nuevo en productos, materiales o sustancias.

Ecoparque o punto limpio: instalación de almacenamiento en el ámbito de la recogida de una entidad local, donde se recogen de forma separada los residuos domésticos.

Residuo de envase: todo envase o material que haya formado parte de un envase cuyo poseedor deseche o tenga la intención o la obligación de desechar en virtud de las disposiciones en vigor, excepto los residuos de producción generados en los procesos de fabricación de los envases.

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

Envase: todo producto fabricado con materiales de cualquier naturaleza y que se utilice para **contener, proteger, manipular, distribuir y presentar mercancías**, desde materias primas hasta artículos acabados, en cualquier fase de la cadena de fabricación, distribución y consumo.

Dentro de este concepto se incluyen los envases de venta o primarios, los envases colectivos o secundarios y los envases de transporte o terciarios.

Son ejemplos de envases:

Cajas de dulces.
Bolsas de envío de catálogos y revistas (que contienen una revista).
Macetas destinadas a utilizarse únicamente para la venta y el transporte de plantas y no para que la planta permanezca en ellas durante su vida.
Perchas para prendas de vestir (vendidas con el artículo).
Cajas de cerillas.
Cápsulas para máquinas de bebidas (por ejemplo, café, cacao, leche), que quedan vacías después de su uso.
Bolsas de papel o plástico diseñadas y destinadas a ser llenadas en el punto de venta.
Platos y vasos desechables diseñados y destinados a ser llenados en el punto de venta.
Etiquetas colgadas directamente del producto o atadas a él.

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

Envase: todo producto fabricado con materiales de cualquier naturaleza y que se utilice para **contener, proteger, manipular, distribuir y presentar mercancías**, desde materias primas hasta artículos acabados, en cualquier fase de la cadena de fabricación, distribución y consumo.

Dentro de este concepto se incluyen los envases de venta o primarios, los envases colectivos o secundarios y los envases de transporte o terciarios.

Son ejemplos de envases:

Cajas de dulces.
Bolsas de envío de catálogos y revistas (que contienen una revista).
Macetas destinadas a utilizarse únicamente para la venta y el transporte de plantas y no para que la planta permanezca en ellas durante su vida.
Perchas para prendas de vestir (vendidas con el artículo).
Cajas de cerillas.
Cápsulas para máquinas de bebidas (por ejemplo, café, cacao, leche), que quedan vacías después de su uso.
Bolsas de papel o plástico diseñadas y destinadas a ser llenadas en el punto de venta.
Platos y vasos desechables diseñados y destinados a ser llenados en el punto de venta.
Etiquetas colgadas directamente del producto o atadas a él.

3 ¿Cuál es el marco normativo y algún concepto relevante sobre residuos?

Plástico: el material compuesto por un polímero al que pueden haberse añadido aditivos u otras sustancias, y que puede funcionar como principal componente estructural de los productos finales.

Actualmente los plásticos se han convertido en materiales imprescindibles en muchos usos domésticos, comerciales e industriales, y su uso se ha extendido de forma exponencial, por lo que es necesario gestionar los residuos plásticos de una forma **sostenible promoviendo su reciclaje** y convirtiéndolos en nuevos productos, para lo que hay que tener en cuenta **que cada tipo de plástico tiene propiedades distintas** (composición química) y por ello debe separase antes de someterse a un proceso de reciclado.

El sistema internacional ASTM de **Códigos de Identificación de Resinas, RIC**, es un sistema de símbolos que aparecen en los productos plásticos que identifican la resina plástica con la que se ha fabricado, para proporcionar un sistema coherente **para facilitar su reciclaje.**

CÓDIGO RIC	TIPO DE PLÁSTICO	USOS MÁS COMUNES
1 PET	POLIETILENTEREFTALATO **(PET, PETE)**	Bebidas, agua y refrescos embotellados y envases de alimentos… Es transparente y resistente.
2 HDPE	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD **(PEAD)**	Bolsas para supermercado, para congelar, envases de leche, zumos, detergente…
3 PVC	POLICLORURO DE VINILO (PVC)	Tuberías, mangueras, suelas de zapatos…
4 LDPE	POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD **(PEBD)**	Film de embalado, bolsas de basura…
5 PP	POLIPROPILENO **(PP)**	Cajas para alimentos, otros elementos flexibles para embalar.
6 PS	POLIESTIRENO **(PS)**	Bandejas para alimentos de espuma de poliestireno.
7 OTHER	**OTROS PLÁSTICOS**	Incluye otras muchas resinas y materiales, con diferentes propiedades y usos.

4 ¿Qué instalaciones de gestión de residuos construimos y gestionamos en VAERSA?

ECOPARQUES

Unas de las instalaciones tipo cruciales en la gestión de residuos domésticos, que facilitan a las entidades locales el desarrollo de sus obligaciones en materia de residuos, son los llamados **puntos limpios o ECOPARQUES**.

Éstos constituyen un **sistema de recogida selectiva de los residuos domésticos** que por sus características no se recogen en los contenedores de la calle (residuos voluminosos, residuos de poda, residuos peligrosos…).

Su utilización permite optimizar las operaciones de tratamiento posteriores de estos residuos, lo que conlleva un ahorro de materias primas, energía y una optimización en su gestión.

Los ECOPARQUES que VAERSA diseña y construye en la Comunitat Valenciana disponen de zona de grandes contenedores, zona cubierta para los residuos domésticos peligrosos, edificio de control de accesos y en algunos casos hasta área de juegos infantil, con la finalidad de promover la educación y concienciación medioambiental.

4

¿Qué instalaciones de gestión de residuos construimos y gestionamos en VAERSA?

PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

VAERSA dispone de una amplia experiencia en el diseño y la construcción de plantas de tratamiento de residuos en la Comunitat Valenciana.

Las plantas están diseñadas con las mejores tecnologías disponibles en tratamiento y clasificación y disponen de la correspondiente autorización:

- Plantas de selección y clasificación de residuos de envases ligeros de origen doméstico: plantas de Alzira, Benidorm, Castellón y Picassent
- Complejo de tratamiento de residuos domésticos: Planta de Villena
- Plantas de transferencia de residuos domésticos: plantas de Benidorm y Denia.

5

¿Qué hacemos en las plantas de selección y clasificación de residuos de envases ligeros en VAERSA?

PLANTAS DE SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS DE ENVASES LIGEROS

VAERSA inició la gestión de las plantas de clasificación de envases ligeros en el año 2000, coincidiendo con la implantación de la recogida del **contenedor amarillo de recogida selectiva** en la Comunitat Valenciana.

Desde ese momento, VAERSA ha gestionado las infraestructuras de clasificación de envases ligeros, en virtud de los distintos **convenios suscritos entre la Generalitat Valenciana**, a través de la Conselleria competente, **y ECOEMBALAJES ESPAÑA, SA, (también denominado ECOEMBES) para que sus instalaciones de Alzira, Benidorm, Castellón y Picassent, realicen la selección y clasificación de los residuos de envases ligeros** de origen doméstico procedentes de la recogida selectiva en la vía pública de la Comunitat Valenciana.

En estas plantas se **seleccionan y recuperan de forma separada, tanto de forma manual como con sistemas de alta tecnología, las fracciones de diferentes materiales** para favorecer su aprovechamiento posterior: férricos, no férricos, PET, PEAD, PEBD (film), CBA (brick), PM (mezcla de plásticos) y otras fracciones valorizables.

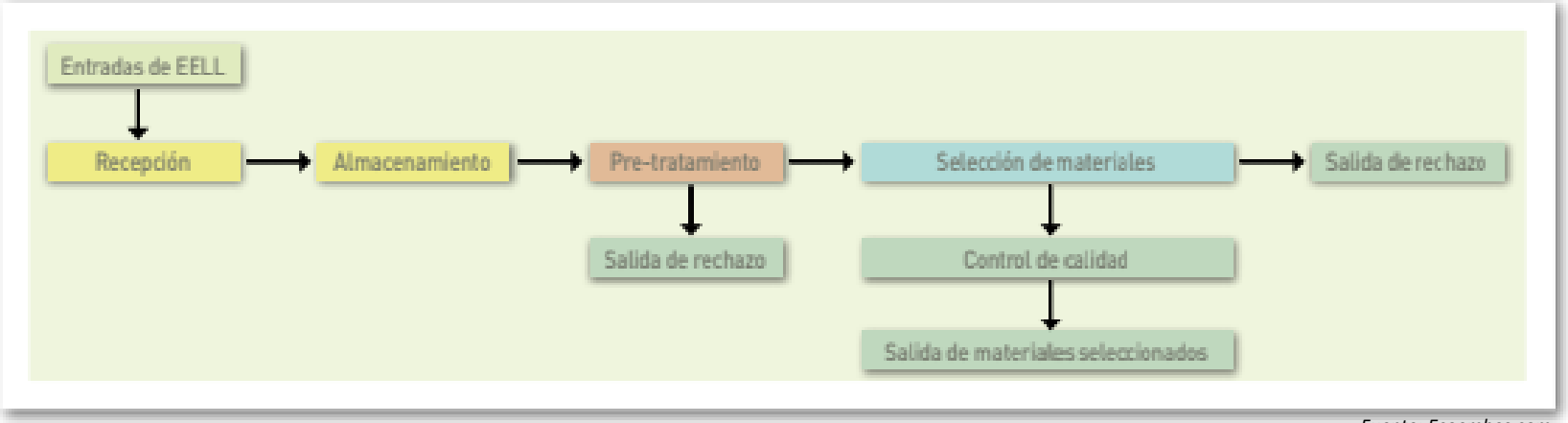
Una vez recuperados los diferentes materiales contenidos en los residuos de envases, se compactan en balas específicas para cada material y se envían a empresas encargadas de su **reciclado, para su reincorporación al ciclo productivo como materias primas.**

6 ¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

El proceso de tratamiento que se lleva a cabo en las plantas de selección y clasificación de envases ligeros se divide en cuatro grupos principales de operaciones:

1. **Pesaje, recepción y almacenamiento previo al tratamiento**.
2. **Pre-tratamiento.**
3. **Selección de materiales.**
4. **Controles de calidad, adecuación de los materiales seleccionados y gestión del rechazo.**

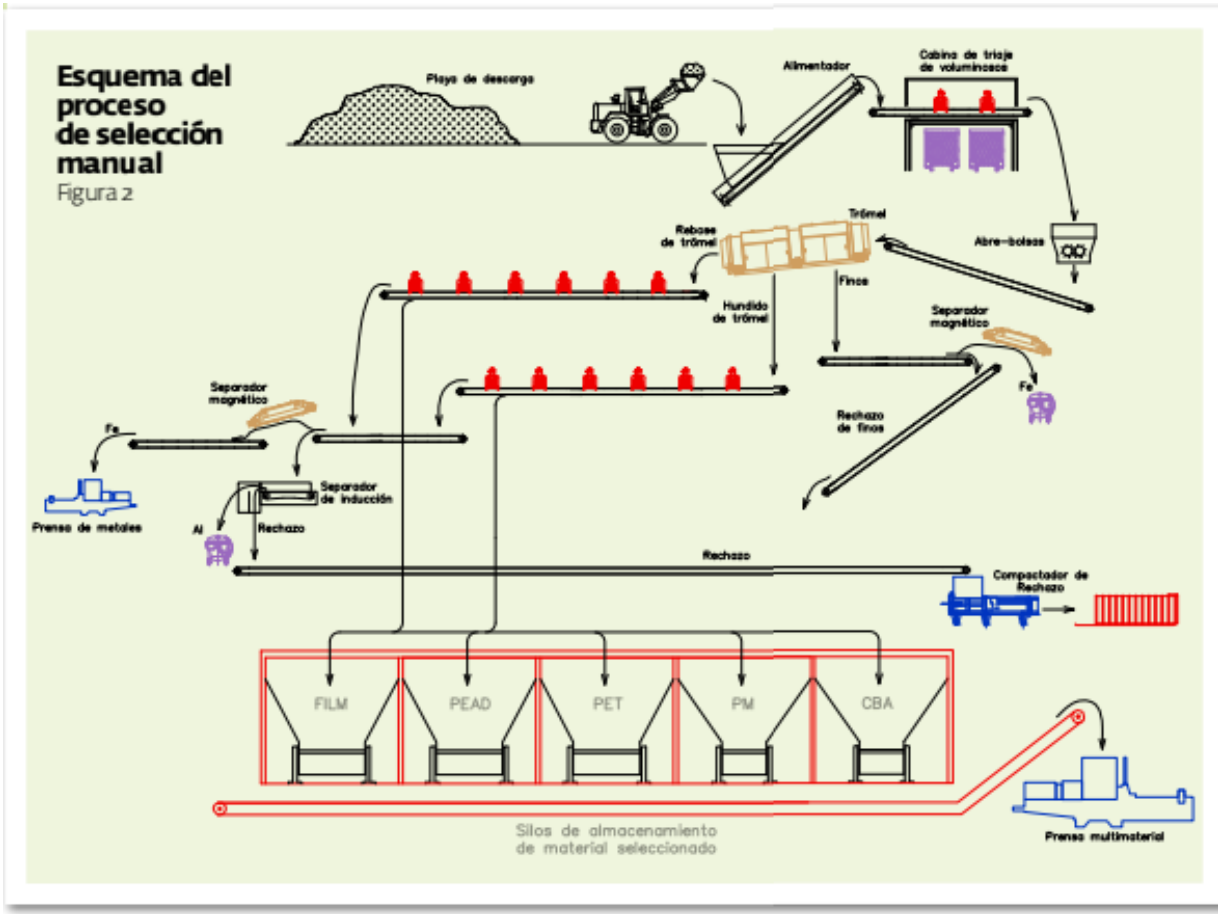
Estas operaciones son diferentes en función del grado de automatización de las plantas de selección. Las instalaciones se clasifican en **manuales y automáticas**.

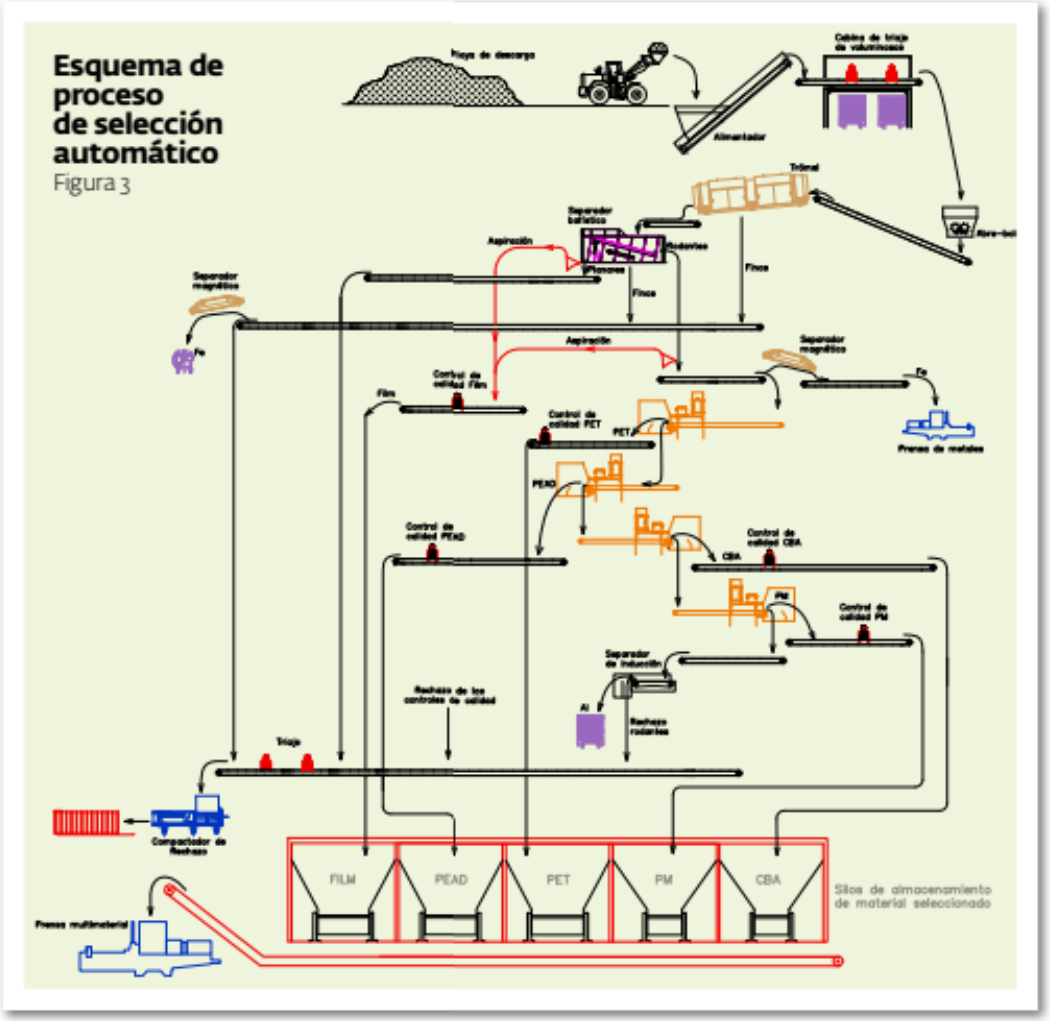


Fuente: Ecoembes.com

Valenciana d'Estratègies i Recursos per a la Sostenibilitat Ambiental

6 ¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?





Fuente: Ecoembes.com

6 ¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

1. Operaciones de Pesaje, Recepción y Almacenamiento previo (I)

Báscula de control y pesaje de los vehículos de recogida

Los vehículos con los residuos de envases recogidos de los contenedores amarillos de la vía pública llegan a la planta pasando por el control de accesos y pesadas (báscula).

Área de descarga de los residuos transportados

Una vez pesados e identificados los vehículos, su origen y la hora de entrada, se dirigen hacia el área de recepción cubierta, donde se descargan los residuos en la zona indicada por el operador del área de descarga y alimentación.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

1. Operaciones de Pesaje, Recepción y Almacenamiento previo (II)

Posicionamiento y apilado de los residuos descargados

La pala cargadora apila los residuos descargados en altura **optimizando** la superficie disponible destinada a almacenamiento previo al tratamiento.

En este proceso se pueden encontrar residuos voluminosos que, por su forma o tamaño (colchones, grandes envoltorios, bicicletas, etc.) obstaculizan el trabajo y podrían afectar a los equipos de selección. El operario, con ayuda de la pala cargadora, los retira y deposita en un contenedor específico.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

2. Operaciones y Equipos de Pretratamiento (I)

Alimentación primaria-dosificación

Los residuos depositados en el área de recepción son recogidos por la pala cargadora (playa de descarga) o pulpo (foso), trasladados y descargados en el alimentador dosificador provisto de velocidad variable y de limitador de caudal, mediante el cual se regula el caudal de tratamiento.

Triaje de voluminosos

Los residuos dosificados regularmente por el alimentador se descargan en la cinta transportadora de triaje de voluminosos, donde los operarios de triaje retiran del flujo de residuos aquellos que por su forma, tamaño o características son perjudiciales para los tratamientos posteriores como, por ejemplo: sábanas de film, cartonaje, RAEE's, etc.

Los materiales voluminosos seleccionados (valorizables y no valorizables) son almacenados en contenedores situados bajo la cabina de triaje para su envío a reciclador o a rechazos del tratamiento.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

2. Operaciones y Equipos de Pretratamiento (II)

Abrebolsas

Después de retirar los voluminosos, los residuos de envases son descargados por la misma cinta de triaje en un equipo abrebolsas cuya misión es **abrir las bolsas** que los contienen y así extraer los materiales de su interior de forma previa al resto de las operaciones de selección.

Clasificación con trómel o criba giratoria

Tras el abrebolsas, los residuos se someten a un proceso de cribado por medio de un trómel que los clasificará en:

- Componentes de tamaño **fino**, con alto contenido en orgánicos e inertes.
- Componentes de tamaño **intermedio**, con alto contenido en envases reciclables.
- Componentes de tamaño **grande o rechazos** del cribado.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

2. Operaciones de Pretratamiento (III)

Clasificación con separador balístico

El flujo de materiales de **tamaño intermedio** se somete posteriormente a la clasificación balística según forma, tamaño y densidad, y separado en tres nuevos flujos de materiales:

- Flujo de materiales **pesados – rodante** (rodantes), formado por la mayor parte de los materiales pesados y/o rodantes, fundamentalmente envases para líquidos, envases metálicos y cartón para bebidas y alimentos. Desciende por el plano inclinado del separador balístico.
- Flujo de materiales **ligeros – planar** (planares), formado en su mayor parte por cartones, papeles y otros plásticos film de forma plana o aplastada que ascienden por el plano inclinado del equipo.
- Flujo de materiales **finos**, formado por finos que no han podido ser cribados en el trómel por estar adheridos a otros o entorpecidos por ellos, y que hunden por la malla del equipo.

En aquellas instalaciones en las que las operaciones de selección se llevan a cabo de forma **manual**, **no se utiliza clasificación por medio de separador balístico**. El material procedente del trómel va directamente a la cabina de selección donde los operarios trían los materiales solicitados.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

3. Operaciones de Selección de materiales (I)

Separación neumática

Su principal objetivo es limpiar de materiales de **film y papel** los flujos de rodantes y de planares, ya que dichos materiales entorpecen la selección del resto de materiales. El material seleccionado es sometido a un control de calidad manual para separar impurezas, y posteriormente se almacena para expedición (prensado).

Separación de metales férricos

El flujo de rodantes de la separación balística es sometido a selección de **materiales férricos** (acero) mediante separadores del tipo over-band. Del mismo modo, las fracciones de finos del trómel y del separador balístico son sometidas a selección de **materiales férricos** antes de pasar a formar parte de los rechazos de la selección.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

3. Operaciones de Selección de materiales (II)

Separación óptica

El flujo de materiales rodantes no seleccionados por la aspiración neumática ni por el separador de férricos se somete a separación óptica por infrarrojos o por colorimetría para seleccionar, generalmente, los siguientes materiales: **PET, PEAD, CBA** (brick) **y PM** (mezcla de plásticos).

Separación de metales no férricos

El flujo de materiales no seleccionados por medio de la separación óptica es sometido a selección de metales no férricos (aluminio) mediante un separador de **corrientes de Foucault**.

Separación manual

Los materiales no seleccionados de los flujos de rodantes y de planares convergen en una cinta sobre la que son sometidos a triaje manual.

El resto no seleccionado pasa a formar parte de los rechazos del proceso de selección.

6

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

4. Operaciones de Control de calidad, adecuación de materiales y gestión de rechazos (I)

Control de calidad

Debido a fallos producidos en el proceso, los materiales de envases seleccionados contienen impurezas que reducen la pureza del producto final, por lo que se retiran las impurezas o impropios mediante triaje manual.

Los impropios seleccionadas pasan a formar parte del flujo de rechazos de la instalación o bien, si se trata de materiales solicitados, son recirculados a puntos anteriores del proceso para su selección.

Almacenamiento temporal de materiales seleccionados

Los materiales seleccionados son depositados en espacios confinados específicos para cada uno de ellos (silos de almacenamiento intermedio), a la espera de ser densificados mediante operaciones de prensado.

Prensado de materiales seleccionados

Los materiales almacenados temporalmente en los trojes o contenedores son sometidos posteriormente a operaciones de **aumento de densidad**, por medio de prensas de enfardar, mediante las cuales se obtienen **balas** con densidades adecuadas al almacenamiento definitivo y transporte posterior.

¿En qué consiste el proceso de selección y clasificación de residuos de envases ligeros?

4. Operaciones de Control de calidad, adecuación de materiales y gestión de rechazos (II)

Gestión de los rechazos de la instalación

Todos los rechazos de la instalación de selección se concentran habitualmente en una única cinta transportadora de salida que los descarga en el punto de evacuación. En ocasiones la corriente de finos se descarga en puntos diferenciados del resto de los rechazos.

Debido a la baja densidad del material de rechazo, ha de adecuarse su volumen para realizar de forma eficiente su retirada a vertedero. Para ello pueden disponerse varios sistemas alternativos:

- Auto-compactadores.
- Compactadores estáticos.
- Prensa de rechazos.
- Contenedores (para instalaciones de baja capacidad).

El transporte de los contenedores con los rechazos se realiza con vehículos portacontenedores hacia los centros de tratamiento final (vertido o valorización energética).

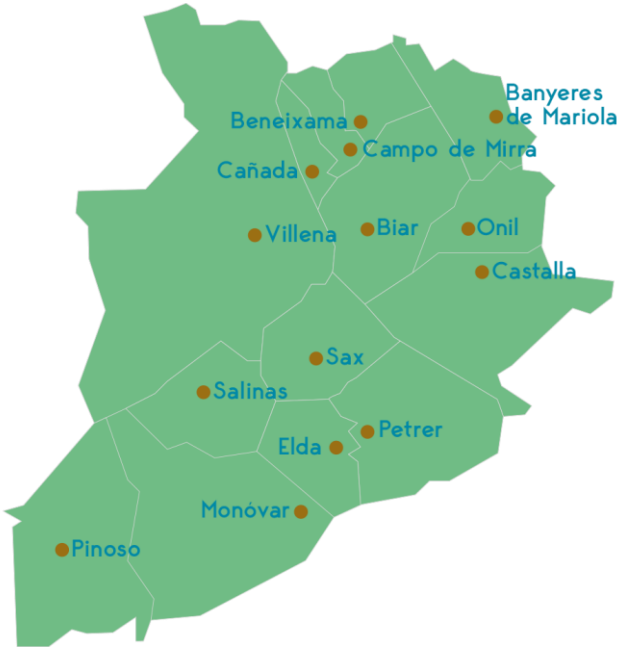
vaersa
Valenciana d'Estratègies i Recursos per a la Sostenibilitat Ambiental

7 ¿Qué hacemos en la Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos y Compostaje de Villena?

VAERSA gestiona actualmente la Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos y Compostaje del CONSORCIO CREA, que es la entidad pública responsable del tratamiento, valorización y eliminación de los residuos generados por los 14 municipios del Plan Zonal 8, Área de Gestión A3 (comarcas del Alto Vinalopó, Medio Vinalopó y l'Alcoià).

Esta planta está ubicada en el término municipal de Villena y trata las más de 65.000 toneladas anuales de residuos domésticos mezclados y la fracción orgánica recogida selectivamente generados por los aproximadamente 185.000 habitantes del Área de Gestión A3.

La planta dispone de la Autorización Ambiental Integrada 554/AAI/CV.



7 ¿Qué hacemos en la Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos y Compostaje de Villena?

En el proceso del tratamiento de los residuos urbanos mezclados (procedente del contenedor de la fracción resto) se obtienen materiales valorizables que son clasificados y separados atendiendo a las diferencias y propiedades de las distintas fracciones (papel/cartón, vidrio, diferentes tipos de plásticos, metales férricos y no férricos y bioestabilizado).

En la planta de Villena, la materia orgánica procedente de la recogida selectiva es compostada en condiciones controladas para obtener una enmienda orgánica de alta calidad agronómica.

La Planta también cuenta con un Aula de Educación Medioambiental donde se reciben visitas de colegios, asociaciones, etc. y un huerto ecológico donde se plantan cultivos herbáceos y leñosos, y que se abona con el propio compost fabricado en la Planta.

8

¿Qué son las plantas de transferencia de residuos?

Las plantas de tratamiento de residuos urbanos (tanto de residuos mezclados, como de residuos de envases…) atienden generalmente a un número elevado de poblaciones, que en algunos casos pueden estar muy alejadas de las instalaciones de tratamiento, por lo que los camiones de recogida urbana de las poblaciones que se encuentran alejadas de los centros de tratamiento deben realizar largos recorridos para descargar los residuos.

Para optimizar este transporte se recurre a las Plantas de Transferencia, y realizar el transporte de una forma más eficiente, cuando los vehículos de recogida deben recorrer distancias superiores a 40 km desde el lugar de recogida hasta la planta de tratamiento destino, es conveniente descargar el material en puntos intermedios denominados **estaciones de transferencia**.

En las estaciones de transferencia los camiones de recogida urbana, más pequeños, descargan los residuos para su compactado y posterior carga en camiones de gran tonelaje preparados para el transporte del material hasta el centro de tratamiento, de manera que se optimiza el transporte y los rendimientos del servicio de recogida.

VAERSA gestiona las siguientes Plantas:

- Planta de Transferencia de RU de Benidorm.
- Planta de Transferencia de envases ligeros de Dénia